## 気密性の高い空隙部に数日かけて充填する際は 当工法を使用する事でエアー溜りを無くし "完全充填"が可能となります

パイプインパイプ工法において既設管と新設管との空隙部への充填材の充填は重要な工程のひとつです。 既設管と新設管との隙間が数 c mと小さい場合も多く、充填用の注入孔の間隔も数十メートルと離れてい る為、数日間で施工する際は、前日の充填材に継ぎ足し充填する形となります。その際に懸念となる充填 材同士の継ぎ目に発生する可能性のあるエアー溜りを当工法にて無くす事で完全充填が可能となります。

## 【工法フロー】

既設管に通気材を設置する

1

新設管を設置する

J.

最初の注入孔より1日目の充填材を充填する

.].

充填部の連通孔を削孔する

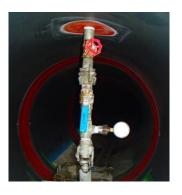
1

連通孔に真空装置・圧力検出器を設置する

1

システムを作動させ 2回目の充填材を充填する

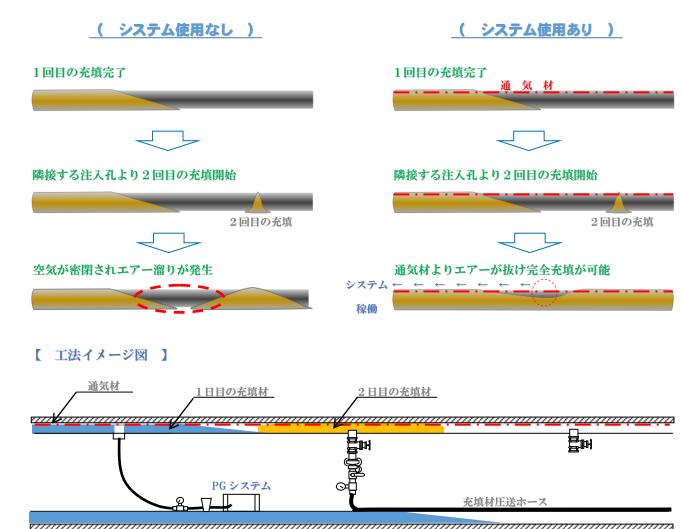
エアー溜りの空気を抜き完全に充填させる



全エリア終了 までル*ー*プ



## 充填時に過度な注入圧力をかける事は、作業場の安全性 又は既存物及び新設管へ負荷が掛かり大変危険です



当充填システムは充填性を向上させるだけでなく 安全性・既存環境へも配慮した工法です

